

III Суво производство – Тунелска сушара со уградена опрема од Lingl. Сушарата е со димензии 70x27x6 м. Внатре има пет колосеци и шестиот повратен колосек. Капацитет на сушарата 5x14 регалиx1200 ќерамиди=84000 броја ќерамиди. Процесот на сушење со контрола преку софтвер и ќерамидите мокри влегуваат во сушарата каде на влезот е 36°C WR= 92% (релативна влажност), а на излезот 52°C WR= 36%. Влагата во мокра ќерамида 19-20%, во сува 3,5-4%. Процесот на сушење изнесува **34** часа.

IV Печено производство – Тунелската печка тип Keller со димензии 110x5x1,8м. Висината 1,8м е светол отвор. Во печката има 42 вагонаx1960=82320 ќерамиди. Капацитет 31 вагон / ден. Гориво за печење на првите четири брелер зони гас пропан/бутан, а останатите 8 брелер зони мазут. Печката ја опслужуваат два предгрејачи и тоа едниот е за ќерамиди со 10 вагони, а другиот за капаци со 5 вагони. Резервоар за мазут со капацитет од 500 тони, и три резервоари за течен нафтен гас со вкупен капацитет од 120 тони. Течниот нафтен гас се испарува во испарувачката станица тип ЕИ-250 со капацитет 250кг/час испарен течен нафтен гас. Опремата по печката е од фирмата Lingl а шамотниот дел, вагоните од фирмата Burton. На печката е поставен софтвер за контрола на процесот на печење. Максимална температура на печење изнесува 975°C. Вентилаторот за димни гасови е со капацитет од 56000 м³/h, вентилаторот за отпадна топлина со 8800 м³/h, вентилатор за дотур на свеж воздух 24000 м³/h и вентилатор за отпадна топлина кон капаци со 42000 м³/h. Опремата е инсталирана во 2003 година.

16.07.2007, Винаца

изработил
Ацо Тодоров